

CE

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

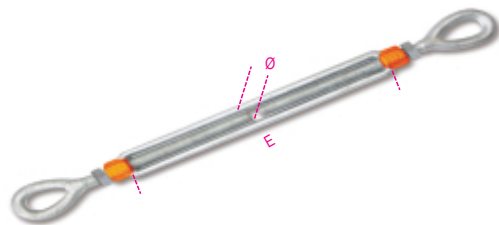
- коэффициент безопасности: 5
- термическая обработка, корпус: нормализационный отжиг
- термическая обработка, кольца: закалка


**ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ**

- химический анализ
- испытания на разрыв

**ИМЕЮЩИЕСЯ СЕРТИФИКАТЫ**

- Технические условия на изделие
- Протокол испытания UNI EN10204 тип 2.2



	art.	ØxE "	≈ mm	WFL kg	L min mm
<b>081050010</b>	8105 3/8X6	3/8x6	M10x150	540	292
<b>081050012</b>	8105 1/2X9	1/2x9	M12x230	1000	408
<b>081050016</b>	8105 5/8X9	5/8x9	M16x230	1590	449
<b>081050020</b>	8105 3/4X9	3/4x9	M20x230	2360	492
<b>081050022</b>	8105 7/8X12	7/8x12	M22x300	3270	592
<b>081050024</b>	8105 1X6	1x6	M24x150	4540	507
<b>081050025</b>	8105 1X12	1x12	M24x300	4540	660
<b>081050031</b>	8105 1.1/4X12	1.1/4x12	M33x300	6900	719
<b>081050032</b>	8105 1.1/4x18	1.1/4x18	M33x460	6900	872
<b>081050033</b>	8105 1.1/4X24	1.1/4x24	M33x610	6900	1024
<b>081050034</b>	8105 1.1/2x12	1.1/2x12	M39x300	9710	756
<b>081050036</b>	8105 1.3/4x18	1.3/4x18	M45x460	12700	1020