

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

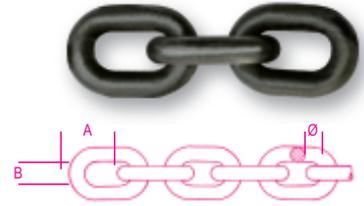
- коэффициент безопасности: 4
- термическая обработка: закалка
- код отслеживания

ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

- химический анализ
- металлографический анализ
- испытания на разрыв

ИМЕЮЩИЕСЯ СЕРТИФИКАТЫ

- Технические условия на изделие
- Проткол испытания UNI EN10204 тип 2.2
- Сертификат производителя EN818-2
- Декларация соответствия нормам ЕС


WLL Ton UNI EN 818-2

Ø mm	45°		60°	
	W	H	W	H
7	1,5	2,1	1,5	2,1
8	2	2,8	2	2,8
10	3,15	4,25	3,15	4,25
12	5,3	7,5	5,3	7,5

Ø mm	45°		60°	
	W	H	W	H
7	1,5	2,1	1,5	2,1
8	2	2,8	2	2,8
10	3,15	4,25	3,15	4,25
12	5,3	7,5	5,3	7,5

art.	WLL kg	Ø mm	W mm	H mm
081000011	1120	7	1,5	2,1
081000016	1500	8	2	2,8
081000020	2000	10	3,15	4,25
081000032	3150	12	5,3	7,5
081000053	5300	16	10,5	14,5
081000080	8000	20	16,5	22,5