

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

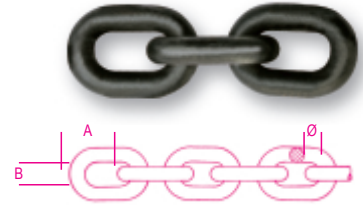
- коэффициент безопасности: 4
- термическая обработка: закалка
- код отслеживания

ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

- химический анализ
- металлографический анализ
- испытания на разрыв

ИМЕЮЩИЕСЯ СЕРТИФИКАТЫ

- Технические условия на изделие
- Проткол испытания UNI EN10204 тип 2.2
- Сертификат производителя EN818-2
- Декларация соответствия нормам ЕС


WLL Ton

Ø mm	45°		60°	
	W	H	W	H
7	1,5	1,1	1,5	1,1
8	2	1,8	2	1,8
10	3,15	2,8	3,15	2,8
12	5,3	4,5	5,3	4,5

Ø mm	45°		60°	
	W	H	W	H
7	1,5	1,1	1,5	1,1
8	2	1,8	2	1,8
10	3,15	2,8	3,15	2,8
12	5,3	4,5	5,3	4,5

art.	WLL kg	Ø mm	W mm	H mm
081000011	1120	7	1,5	1,1
081000016	1500	8	2	1,8
081000020	2000	10	3,15	2,8
081000032	3150	12	5,3	4,5
081000053	5300	16	9,1	7,8
081000080	8000	21	16,9	14,4