

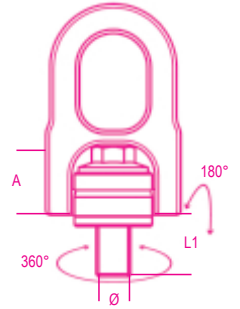
CE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ


- коэффициент безопасности: 5
 - термическая обработка: закалка
 - код отслеживания
- ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ**
- химический анализ
 - металлографический анализ
 - испытания на разрыв
 - испытание на усталость (20,000 циклов)

ИМЕЮЩИЕСЯ СЕРТИФИКАТЫ

- Технические условия на изделие
- Протокол испытания UNI EN10204 тип 2.2
- Свидетельство о проведении технического осмотра UNI EN10204 тип 3.1
- Декларация соответствия нормам ЕС



		Carico massimo di lavoro WLL (t)						
Tipo di connessione	Angolo °	Filettatura						
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
	0°	0,3	0,6	1	1,6	2,5	4	6,3
	0°	0,6	1,2	2	3,2	5	8	12,6
	90°	0,3	0,6	1	1,6	2,5	4	6,3
	90°	0,6	1,2	2	3,2	5	8	12,6
	0°	0,4	0,8	1,4	2,2	3,5	5,6	8,8
	45°	0,3	0,6	1	1,6	2,5	4	6,3
	60°	0,3	0,6	1	1,6	2,5	4	6,3
	0°	0,6	1,3	2,1	3,4	5,3	8,4	13,2
	45°	0,3	0,6	1	1,6	2,5	4	6,3
	60°	0,3	0,6	1	1,6	2,5	4	6,3

	art.	Ø mm			
080490008	8049 M8	M8	31,5	14	300
080490010	8049 M10	M10	31,5	17	600
080490012	8049 M12	M12	31,5	21	1000
080490016	8049 M16	M16	45	27	1600
080490020	8049 M20	M20	45	30	2500
080490024	8049 M24	M24	60,5	36	4000
080490030	8049 M30	M30	60,5	45	6300