

CE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

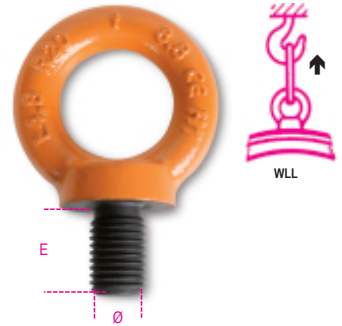
- коэффициент безопасности: 4
- термическая обработка: закалка
- код отслеживания


ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

- химический анализ
- металлографический анализ
- испытания на разрыв
- испытания на усталость (20,000 циклов)
- прочностное испытание с достижением расчётной нагрузки (100% из партии)

ИМЕЮЩИЕСЯ СЕРТИФИКАТЫ

- Технические условия на изделие
- Протокол испытания UNI EN10204 тип 2.2
- Протокол испытания UNI EN10204 тип 3.1
- Декларация соответствия нормам ЕС



		art.	Ø mm	$\frac{L}{d}$ mm	E mm	WLL kg
*	080410208	8041 M8	M8	1,25	13	600
*	080410210	8041 M10	M10	1,5	17	800
*	080410212	8041 M12	M12	1,75	20,5	1300
*	080410216	8041 M16	M16	2	27	3200
*	080410220	8041 M20	M20	2,5	30	4800
*	080410224	8041 M24	M24	3	36	6500
*	080410230	8041 M30	M30	3,5	45	9500