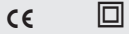




1366S

Передвижной прибор диагностики качества кузовных работ



- микропроцессор для контроля параметров сварки • настройка мощности и времени сварки • диапазон регулировки: 400-2200 А/ч • одноразовый, импульсный, непрерывный выбор точек • таблица параметров сварки • индикатор термозащиты • пистолет для БРС • напряжение: 230 В



	art.	
013660000	1366S	20 kg

